

25.8kV 삽입형 케이블 접속재 시공설명서

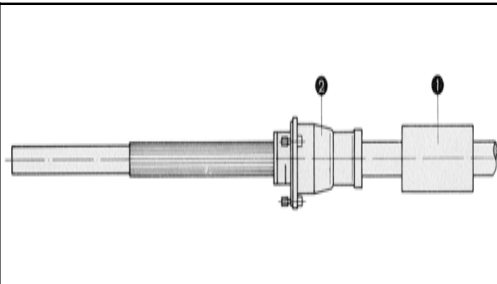
(25.8kV CN-CV 케이블)

▶ 안전상의 주의와 부탁

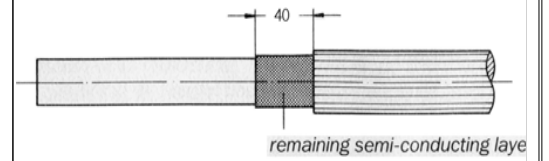
- 안전하게 사용하기 위하여 사용 전에 잘 읽으신 후 바르게 사용해 주십시오.
- 여기에 나타난 주의사항은 안전에 관한 중대한 내용을 기재하고 있으므로 반드시 지켜 주십시오.

<p>⚠ 위험</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 모든 전기장치는 제품설치나 제거하는 동안 정전상태이어야 합니다. 2. 손으로 통전 상태의 제품을 만져서는 안됩니다. 3. 조립된 제품에 무리한 힘을 가하면 파손될 수 있습니다. 4. 본 제품의 운송중 파손여부, 전기적 정격사항에 적합 여부, 조립되는 타제품과의 상호 호환성에 문제는 없는지 확인해야 합니다. 5. 이 제품은 전문 교육기관에서 교육을 받고 자격이 있는 자에 한해서만 작업할 수 있습니다.
<p>⚠ 경고</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 작업을 할 경우 항상 작업자는 절연장비를 철저히 갖추고 작업에 임해야 합니다. 2. 첨부된 시공설명서는 발생할 수 있는 모든 돌발사고를 고려하지 않았습니니다. 3. 첨부된 시공설명서를 따르지 않을 경우 제품의 손상이나 사고를 일으킬 수 있습니다.
<p>⚠ 주의</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 시공을 하시기 전 시공설명서를 읽고 숙지한 후 작업하시기 바랍니다. 2. 포장박스 내용물이 완벽하게 갖추어져 있는지, 손상이 없는지 점검하여야 합니다. 3. 모든 필요한 공구는 작업하는 곳에 갖추어 놓고, 시공하는 동안 청결을 유지하여야 합니다. 4. 케이블의 차폐층과 절연체를 나이프 등으로 절대 상처를 내지 말아야 합니다. 5. 반도체층을 확실하게 제거한 후 찌꺼기 등을 솔벤트세척포를 사용하여 완전히 제거하여야 합니다. 6. 케이블 차폐층 접지를 완전하게 처리하여야 합니다.

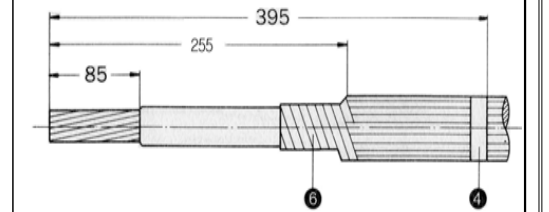
1. Heat Shrink Tube ①과 Bell Flange ②를 케이블에 끼운다. 케이블 외피를 필요한 만큼 (약 550mm 정도) 제거한 후, Screen Wire를 연동선으로 1~2회 묶고 뒤로 구부려서 그 끝단을 테이프로 고정시킨다. (그림1 참조)



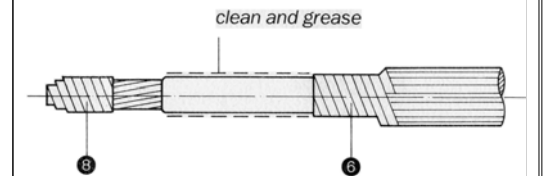
2. 케이블의 반도체층을 40mm 남기고 모두 제거한다. 남은 반도체층은 그리스 도포시의 보호를 위하여 절연테이프 ⑥을 감아준다. (그림 2, 3 참조)



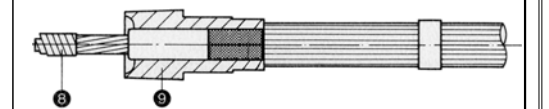
3. Screen Wire를 뒤로 구부린 지점으로부터 255mm 떨어진 곳에서 띠톱을 사용하여 (케이블 절단기는 사용하지 말 것) 케이블을 절단한 후, 케이블 절연층을 85mm 제거한다. 케이블에 기준선 ④를 표시한다. (그림3 참조)



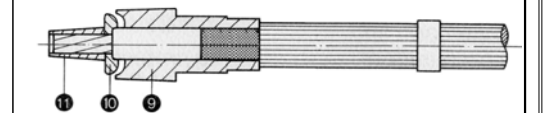
4. 케이블 도체의 끝부분을 ⑧과 같이 감아주며, 케이블 절연층을 깨끗이 닦아낸 후 그리스 도포한다. 반도체층 보호테이프 ⑥을 제거한다. (그림4 참조)



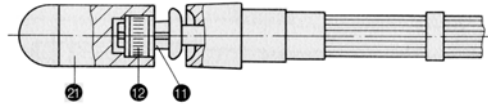
5. Insulating & Field-Control Part ⑨의 내경에 그리스 도포한 후, 케이블에 축방향으로만 힘을 작용하여 삽입시킨다. 또한, 케이블 도체 보호테이프 ⑧을 제거한다. (그림5 참조)



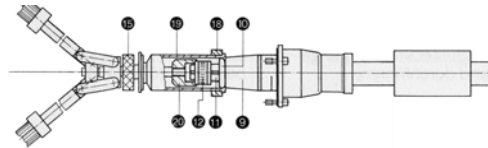
6. Thrust Piece ⑩과 Tension Cone ⑪을 케이블 도체에 삽입한다. (그림6 참조)



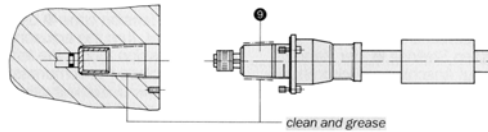
7. Contact Ring ⑫를 Tension Cone ⑪에 삽입한 후, Impact Device ⑭로 고정시킨다. (그림7 참조)



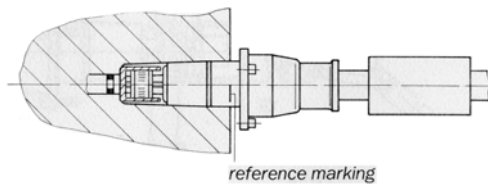
8. 수동압착공구 ⑮를 사용하여 Tension Cone ⑪위로 Contact Ring ⑫를 밀어 넣고, 케이블 도체와 Tension Cone ⑪을 완전하게 밀착시킨다. (그림8 참조)



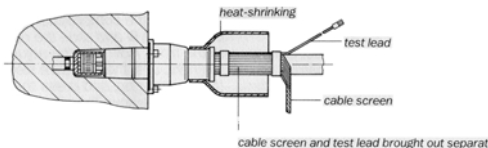
9. Plug-In Socket과 Insulation & Field-Control Part ⑨를 깨끗이 닦아낸 후 그리스 도포한다. (그림9 참조)



10. Insulation & Field-Control Part ⑨를 Bell Flange ②를 이용하여, Plug-In Socket에 삽입하고, Bell Flange의 맞춤선이 Socket의 조립면과 일치하는지 확인한 후, 조립용 볼트를 이용하여 고정시킨다. (그림10 참조)



11. 케이블에 표시한 기준선 ④를 제거하고, Heat Shrink Tube가 위치할 지점을 거칠게 사포로 다듬는다. Bell Flange ②에 Heat Shrink Tube ①을 끼우고 Gas Torch로 고르게 가열 및 수축시킨다. Screen Wire는 연동선으로 1~2회 묶어 고정후, 꼬아서 단말처리한다. (그림1, 11 참조)



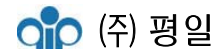
25.8kV 삽입형 케이블 접속재 패키징 내역 [25.8kV CN-CV 케이블]

번호	품 명	규 격	수 량	비 고
1	Contact Ring	Cu alloy	3	
2	Tension Cone	Cu alloy	3	
3	Thrust Piece	AL alloy	3	
4	Field Control Part	Silicone	3	
5	Sealing	NBR	3	
6	Bell flange Ass'y	AL alloy	3	
7	Heat Shrink Tube	∅130 × 200 mm	3	
8	연동선	∅2.0 × 1 m	3	
9	비닐테이프	25 mm × 10 m	3	
10	종합봉지	구리스, 세척포, 장갑	5	
11	시공설명서/패킹내역	--	1	

※ 항상 저희 제품을 이용해 주셔서 감사합니다.

이용상의 불편한 점이나, 문의사항은 아래의 연락처로 연락바랍니다.

항상 성실한 자세로 답해드리겠습니다.



주소 : 경기도 안양시 동안구 관양2동 1475-10 평일빌딩 431-080

TEL : 031) 420-6600 FAX : 031) 424-7300