

23kV 조립형 케이블 직선접속재 시공설명서

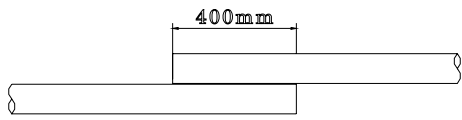
(25PCJ / CN - CV Cable)

▶ **안전상의 주의사항**


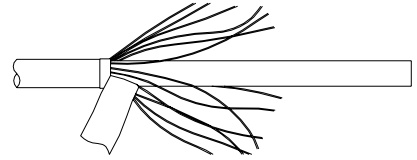
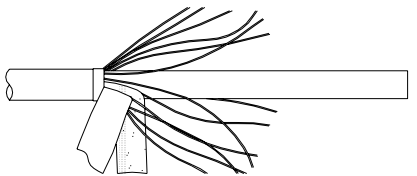
- 안전하게 사용하기 위하여 사용 전에 잘 읽으신 후 바르게 사용해 주십시오.
- 여기에 나타난 주의사항은 안전에 관한 중대한 내용을 기재하고 있으므로 반드시 지켜 주십시오.

<p>⚠ 위험</p>	<p>1. 모든 전기장치는 제품설치나 제거하는 동안 정전상태이어야 합니다.</p> <p>2. 손으로 통전 상태의 제품을 만져서는 안됩니다.</p> <p>3. 조립된 제품에 무리한 힘을 가하면 파손될 수 있습니다.</p> <p>4. 본 제품의 운송중 파손여부, 전기적 정격사항에 적합 여부, 조립되는 타제품과의 상호 호환성에 문제는 없는지 확인해야 합니다.</p> <p>5. 이 제품은 전문 교육기관에서 교육을 받고 자격이 있는 자에 한에서만 작업할 수 있습니다.</p>
<p>⚠ 경고</p>	<p>1. 작업을 할 경우 항상 작업자는 절연장비를 철저히 갖추고 작업에 임해야 합니다.</p> <p>2. 첨부된 시공설명서는 발생할 수 있는 모든 돌발사고를 고려하지 않았습니니다.</p> <p>3. 첨부된 시공설명서를 따르지 않을 경우 제품의 손상이나 사고를 일으킬 수 있습니다.</p>
<p>⚠ 주의</p>	<p>1. 시공을 하시기 전 시공설명서를 읽고 숙지한 후 작업하시기 바랍니다.</p> <p>2. 포장박스 내용물이 완벽하게 갖추어져 있는지, 손상이 없는지 점검하여야 합니다.</p> <p>3. 모든 필요한 공구는 작업하는 곳에 갖추어 놓고, 시공하는 동안 청결을 유지하여야 합니다.</p> <p>4. 케이블의 차폐층과 절연체를 나이프 등으로 절대 상처를 내지 말아야 합니다.</p> <p>5. 반도전층을 확실하게 제거한 후 찌꺼기 등을 솔벤트세척포를 사용하여 완전히 제거하여야 합니다.</p> <p>6. 케이블 차폐층 접지를 완전하게 처리하여야 합니다.</p>

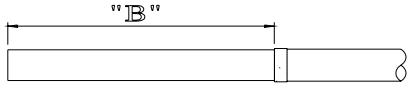

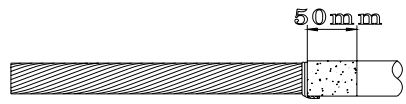
케이블(A, B) 준비작업

<p>1. A, B 양쪽 케이블이 400mm 겹치도록 한 후 직각이 되도록 자른다.</p>	
--	--

케이블(A) 준비작업

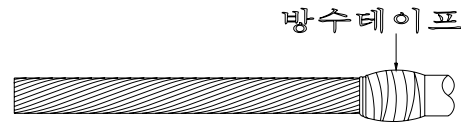
<p>1. 케이블(A) 끝이 직각이 되도록 자른 후 케이블 도체 끝에서부터 "A"지점에 비닐테이프를 감아 표시한 후 외피를 벗겨낸다.</p> <table border="1" style="margin: 5px auto;"> <tr> <td>케이블규격</td> <td>38~325mm²</td> <td>400mm² 이상</td> </tr> <tr> <td>"A"(mm)</td> <td>450</td> <td>500</td> </tr> </table> <p>★ 이때 중성선이 상하지 않도록 주의해야 하며 벗겨낸 외피는 다시 사용하므로 잘 보관한다.</p>	케이블규격	38~325mm ²	400mm ² 이상	"A"(mm)	450	500	
케이블규격	38~325mm ²	400mm ² 이상					
"A"(mm)	450	500					
<p>2. 흰색 차수테이프를 벗겨내어 풀어진 상태로 둔 후 중성선을 펼쳐 놓는다.</p> <p>★ 접속재 삽입을 용이하게 하기 위함</p>							
<p>3. 검정색 차수테이프를 벗겨내어 풀어진 상태로 둔다.</p>							

케이블(B) 준비작업

<p>1. 케이블(B) 끝이 직각이 되도록 자른 후 케이블 도체 끝에서부터 "B" 지점에 비닐테이프를 감아 표시한 후 외피를 벗겨낸다.</p> <table border="1" style="margin: 5px auto;"> <tr> <td>케이블규격</td> <td>38~325mm²</td> <td>400mm² 이상</td> </tr> <tr> <td>"B"(mm)</td> <td>550</td> <td>600</td> </tr> </table> <p>★ 이때 중성선이 상하지 않도록 주의한다.</p>	케이블규격	38~325mm ²	400mm ² 이상	"B"(mm)	550	600	
케이블규격	38~325mm ²	400mm ² 이상					
"B"(mm)	550	600					
<p>2. 흰색 차수테이프를 제거한다.</p>							
<p>3. 외피 끝의 중성선 위를 동바인드선으로 두 번 감아 고정시킨 후 외피 위 50mm 지점에 비닐테이프를 감아 표시하고 사포를 사용하여 갈아낸다.</p> <p>★ 방수테이프의 강한 접착력을 얻기 위함</p>							

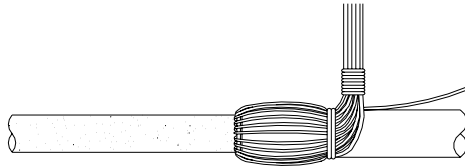
4. 방수테이프를 늘리면서 반겹쳐 2~3회 감는다.

★ 방수테이프를 감아 놓은 모양은 타원형이 되어야 한다.

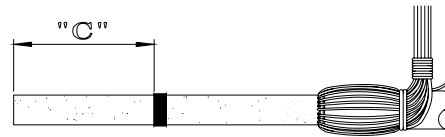


5. 중성선을 방수테이프 위로 겹쳐지 않도록 케이블 원둘레에 일렬로 배열하여 가지런히 정한 후 방수테이프가 끝나는 지점에 연동선으로 두 번 감아 묶고 중성선을 한데 모아 묶는다.

★ 이때 중성선이 방수테이프속으로 1/3정도 묻히게 한다.



6. 외부 반도체층이 상하지 않도록 검정색 차수테이프를 위로 들면서 절단한 후 케이블 도체 끝에서 "C" 지점에 비닐테이프를 감아 표시한 후 직각이 되도록 절단한다.



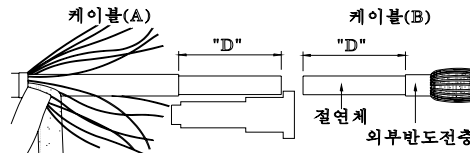
케이블규격	38~325mm ²	400mm ² 이상
"C"(mm)	350	380

케이블 접속

1. 양쪽 케이블 도체 끝에서부터 외부반도체층 위 "D" 지점에 비닐테이프로 감아 표시하고 외부 반도체층을 깨끗이 벗겨낸다.

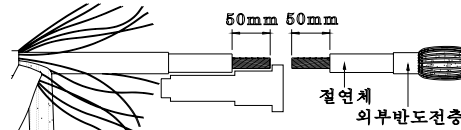
케이블규격	38~325mm ²	400mm ² 이상
"D"(mm)	150	170

★ 이때 절연체에 손상이 없도록 주의할 것
★ 시공자를 이용하여 치수확인



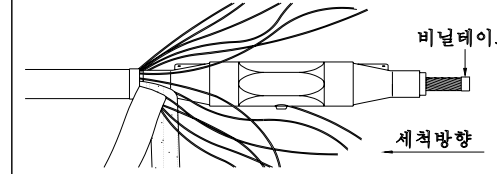
2. 양쪽 케이블의 도체 끝에서부터 50mm 지점에 비닐테이프를 감아 표시한 후 절연체를 제거한 다음 절연체 끝을 2mm정도 연필깎기 하여 접속재 삽입을 용이하게 한다.

★ 이때 도체에 손상이 없도록 주의할 것
★ 시공자를 이용하여 치수확인



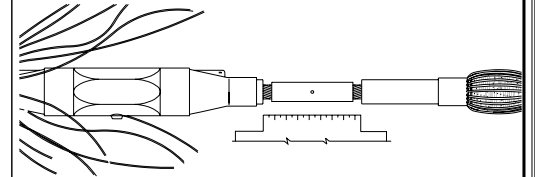
3. 중성선을 펼쳐 놓은 케이블(A) 도체 끝에 비닐테이프를 감고, 세척포를 사용하여 절연체 끝에서 반도체층 방향으로 절연체를 깨끗이 닦아낸 후 케이블 절연체 위와 접속재 내면에 실리콘구리스를 충분히 바른 후 접속재를 힘껏 돌리면서 밀어 끼운다.

★ 반도체성 물질이 절연체에 묻지 않도록 주의



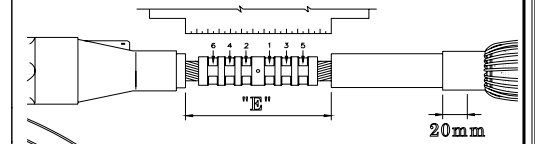
4. 도체 끝에 감아 놓은 비닐테이프를 벗기고, 케이블은 수평으로 하여 슬리브를 끼운다.

★ 시공자를 이용하여 압착전 범위를 확인한다.

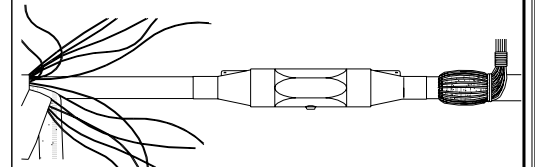


5. 압착순서에 따라 압착기(Y35, Y46)로 압착한 후 준비된 시공자로 그림과 같이 절연체 양 끝간을 측정하여 "E" 이내인지 확인한다. 단 "E" 초과시는 재시공하여야 한다.

케이블규격	38~325mm ²	400mm ² 이상
"E"(mm)	130	160

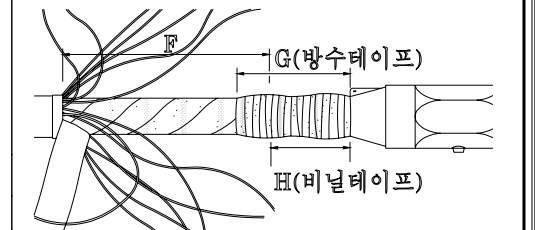


6. 케이블(B)의 절연체를 세척포를 사용하여 절연체 끝에서 반도체층 방향으로 절연체를 깨끗이 닦아낸 후 반도체층 끝에서 20mm 지점에 비닐테이프로 감아 표시하고 접속재의 접지구멍이 위로 올라오도록 하여 밀어 끼운다.

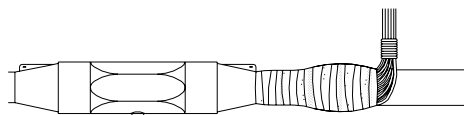


7. 케이블(A)에 바른 실리콘구리스를 바른 형질로 깨끗이 닦아내고, 검정색 차수테이프를 외피 끝에서부터 "F" 지점까지 원상태로 감아준 후 접속재의 접지구멍 밑에서부터 차수테이프를 감은 곳까지, 방수테이프를 늘리면서 반겹쳐 2회 감은 다음, 그 위에 비닐테이프를 140mm지점 까지 반겹쳐 2회 감는다.

케이블규격	38~325mm ²	400mm ² 이상
"F"(mm)	230	250
"G"(mm)	180	200
"H"(mm)	120	140

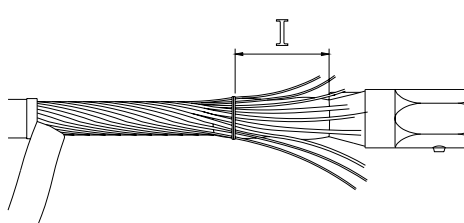


8. 케이블(B)쪽은 접속재의 접지구멍 밑에서부터 중성선을 모은 곳까지 방수테이프를 늘리면서 반겹쳐 2회 감는다.

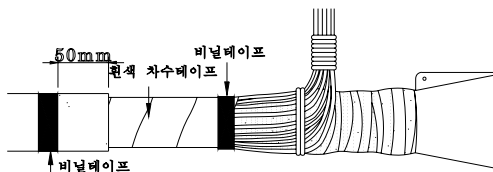


9. 케이블(A)의 펼쳐 놓은 중성선을 원상태로 한 다음 접속재의 접지구멍으로부터 "I" 지점에 동바인드선으로 두 번 감아 묶고 중성선을 한데 모아 묶는다.

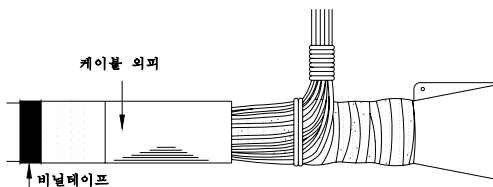
케이블규격	38~325mm ²	400mm ² 이상
"I"(mm)	100	140



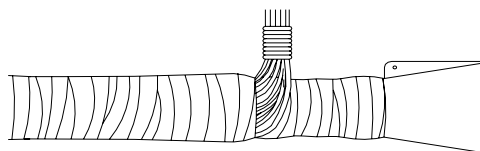
10. 케이블(A)의 흰색 차수테이프를 방수테이프로 감은 끝까지 원상태로 감아준 후 비닐테이프로 고정시킨 다음 외피 50mm 지점에 비닐테이프를 감아 표시하고 사포를 이용하여 갈아낸다.



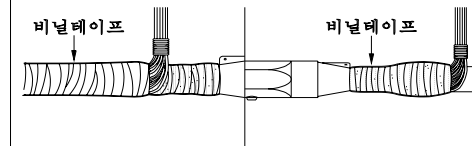
11. 보관하여 둔 외피를 흰색 차수테이프가 감긴 곳까지 씹는다.



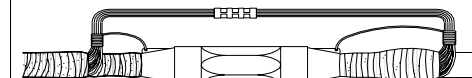
12. 케이블(A)의 사포로 갈아낸 외피 위 50mm 지점부터 씹어놓은 외피와 중성선을 모아 고정시킨 지점까지 방수테이프를 늘리면서 반겹쳐 2회 감는다.



13. 감은 방수테이프 위에 비닐테이프를 반겹쳐 2~3회 감은 후, 반대쪽 케이블(B)의 방수테이프가 감긴 위에도 비닐테이프를 2~3회 감는다.



14. 접속재 양쪽에 있는 접지구멍에 접지선을 끼워 중성선에 연결하고 양쪽 중성선을 접지선과 함께 중성선 클램프에 끼워 압착기를 사용하여 압착한다.



패킹 내역

번호	품 명	규 격	수 량		비 고
			38-100	150-800	
1	몸 체		1	1	
2	방수테이프	38mm X 1.5m	1	2	
3	비닐테이프	25mm X 10m	1	2	
4	도체슬리브		1	1	
5	중성선클램프		1	1	
6	연 동 선	2mm ² X 1.5m	1	1	
7	세 척 포		2	2	
8	구 리 스	3g	2	2	
9	사 포	#150	1	1	
10	시 공 자	A + B	1	1	
11	설 명 서		1	1	

이용상의 불편한 점이나, 문의사항은 아래의 연락처로 연락바랍니다.

항상 성실한 자세로 답해드리겠습니다.



평일산업주식회사

주소 : 경기도 안양시 동안구 관양2동 1475-10 평일빌딩 431-080

TEL : 031)420-6600 FAX : 031)424-7300