23 kV 일체형 케이블 종단접속재 시공설명서

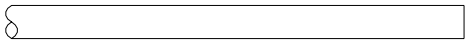
(25SMT / CN-CV Cable)

▶ 안전상의 주의사항

○ 안전하게 사용하기 위하여 사용 전에 잘 읽으신 후 바르게 사용해 주십시오.
○ 여기에 나타낸 주의사항은 안전에 관한 중대한 내용을 기재하고 있으므로 반드시 지켜 주십시오.

⚠ 위 험	1. 모든 전기장치는 **제품설치나 제거하는 동안 정전상태**이어야 합니다. 2. **손으로 통전 상태의 제품을 만져서는 안됩니다.** 3. 조립된 제품에 무리한 힘을 가하면 파손될 수 있습니다. 4. 본 **제품의 운송중 파손여부, 전기적 정격사항에 적합 여부, 조립되는 타제품과의 상호 호환성에 문제는 없는지 확인**해야 합니다. 5. 이 **제품은 전문 교육기관에서 교육을 받고 자격이 있는 자에 한에서만 작업할 수 있습니다.**
⚠ 경 고	1. 작업을 할 경우 항상 **작업자는 절연장비를 철저히 갖추고 작업에 임해야** 합니다. 2. 첨부된 시공설명서는 발생할 수 있는 모든 돌발사고를 고려하지 않았습니다. 3. **첨부된 시공설명서를 따르지 않을 경우 제품의 손상이나 사고를 일으킬 수 있습니다.** 4. **솔벤트세척포 및 실리콘구리스를 먹거나 눈에 넣지 말아야 합니다.**
⚠ 주 의	1. **시공을 하시기 전 시공설명서를 읽고 숙지한 후 작업하시기 바랍니다.** 2. 포장박스 내용물이 완벽하게 갖추어져 있는지, 손상이 없는지 점검하여야 합니다. 3. 모든 필요한 공구는 작업하는 곳에 갖추어 놓고, **시공하는 동안 청결을 유지**하여야 합니다. 4. **케이블의 차폐층과 절연체를 나이프 등으로 절대 상처를 내지 말아야 합니다.** 5. **반도전층을 확실하게 제거한 후 찌꺼기등을 솔벤트세척포를 사용하여 완전히 제거**하여야 합니다. 6. **케이블 차폐층 접지를 완전하게 처리**하여야 합니다. 7. CV케이블(동테이프 TYPE)의 경우 "2"의 그림에서 외피제거길이 "A"를 20㎜ 더 제거 후 25㎜ 제거된 곳에 편조 접지선을 묶고 이하 순서는 CN-CV와 같이 합니다.

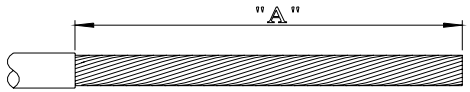
1. 케이블을 작업위치에 고정시키고 케이블 끝이 직각이 되도록 자른다.



2. 케이블 도체끝에서 "A"mm 지점에 비닐테이프로 감아 표시한 후 외피를 제거한다.

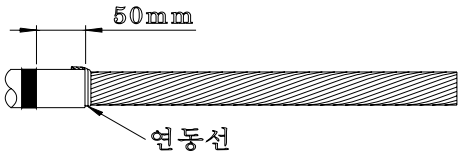
케이블	38 ㎟	60 ㎟	100 ㎟	150 ㎟
"A"치수	370 mm			

☞ 이때 중성선에 손상이 가지 않도록 주의한다.



3. 흰색 차수테이프를 제거한 후 외피 위 50mm 지점에 비닐테이프를 감아 표시하고 사포를 사용하여 갈아낸 다음 외피끝 중성선위에 연동선으로 2회 감아 고정시킨다.

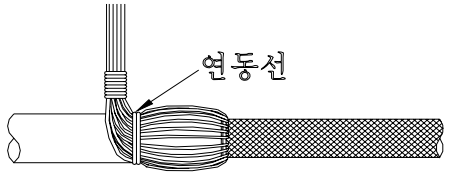
☞ 중성선 젖힘을 수월하게 하기 위함.



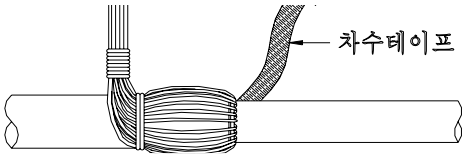
4. 사포를 이용하여 갈아낸 지점인 외피 위 50㎜를 방수테이프로 늘리면서 2회 감는다.

5. 중성선을 방수테이프가 감긴 위로 젖힌 다음 방수테이프가 끝나는 지점에 연동선으로 2회 감아 고정시킨 후 중성선을 한데모아 묶는다.

☞ 이때 중성선이 방수테이프 사이로 파묻히도록 할 것.



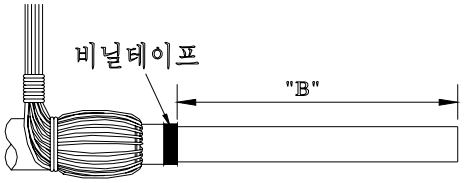
6. 외부반도전층이 상하지 않도록 검정색 차수테이프를 위로 돌리면서 제거한다.



7. 케이블 도체끝에서 "B"mm 지점에 비닐테이프로 감아 표시한 후 외부반도전층을 제거한다.

케이블	38 ㎟	60 ㎟	100 ㎟	150 ㎟
"B"치수	345 mm			

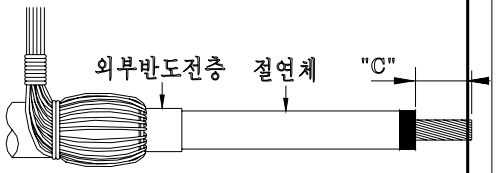
☞ 이때 절연체에 흠이이 나지 않도록 주의한다.



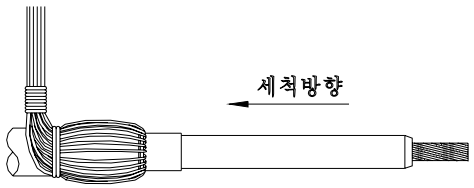
8. 케이블 도체 끝에서 "C"mm 지점에 비닐테이프를 감아 표시한 후 절연체를 제거한다.

케이블	38 ㎟	60 ㎟	100 ㎟	150 ㎟
"C"치수	90 mm			

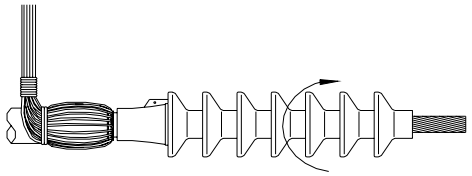
☞ 이때 도체에 흠이 나지 않도록 주의한다.



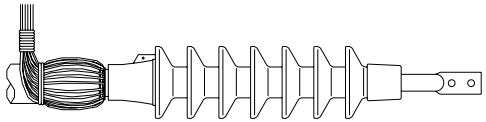
9. 절연체 끝부분을 2mm 정도 펜슬링하여 하우징 삽입이 쉽도록 한 다음 절연체 위를 세척포를 이용하여 화살표방향으로 깨끗하게 닦아낸 후 도체에 비닐테이프를 감아준다.
☞ 반도전성 물질이 절연층에 묻지 않도록 주의한다.



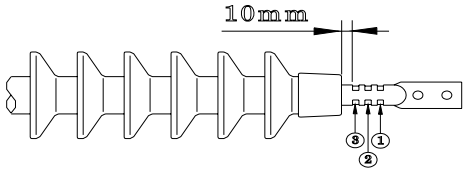
10. 절연체 표면과 하우징 내면에 실리콘 구리스를 충분히 바른 후 삽입이 용이하게 하우징을 힘껏 돌려가며 중성선과 맞닿는 곳까지 끼운 다음 하우징 맨 위쪽 끝부분이 절연층과 일치하는지 확인한 후 도체에 감겨있는 비닐테이프를 제거한다.



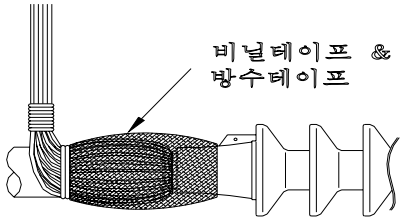
11. 2HOLE 단자를 방수캡에 끼운 후 케이블 도체 부위에 삽입시킨다.
☞ 2HOLE 단자를 미리 방수캡에 끼워야 도체에 삽입이 용이함



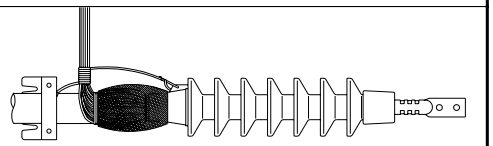
12. 평와셔에 2HOLE 단자 끝부분이 밀착이 되도록 끼운 후 압착기를 이용하여 위쪽에서부터 아래로 3회 압착한다.
☞ 마지막 압착부위는 방수캡에서 10mm 이상 떨어져야 한다.



13. 스트레스콘 접지구멍 밑에서부터 젖혀진 중성선 위 50mm 지점까지 방수테이프를 늘리면서 반겹쳐 1회 감고 그 위에 비닐테이프를 반겹쳐 2~3회 감는다.



14. 연동선을 접지구멍에 끼워 중성선에 연결한 뒤 브라켓트에 연결한다.



패킹 내역

번 호	품 명	규 격				수 량	비 고
		38 ㎟	60 ㎟	100 ㎟	150 ㎟		
1	하 우 징	38 ㎟	60 ㎟	100 ㎟	150 ㎟	1	
2	2HOLE 단자	38 ㎟	60 ㎟	100 ㎟	150 ㎟	1	
3	방 수 캡	38 ㎟	60 ㎟	100 ㎟	150 ㎟	1	평와셔 포함
4	방수테이프	38 mm x 20 cm				1	
5	비닐테이프	25 mm x 10 m				1	
6	연 동 선	Ø2 x 50 cm				1	
7	브라켓트/볼트/너트	PI-3	PI-3	PI-Ⅲ	PI-Ⅲ	1	
8	기타부품	구리스 1, 세척포 1, 비닐장갑 1				1	
9	시공설명서	-				1	

※ 항상 저희 제품을 이용해 주셔서 감사합니다.

이용상의 불편한 점이나, 문의사항은 아래의 연락처로 연락바랍니다.
항상 성실한 자세로 답해드리겠습니다.

평일산업주식회사
주소 : 경기도 안양시 동안구 관양2동 1475-10 평일빌딩 431-080
TEL : 031)420-6600 FAX : 031)424-7300