

6.6 kV 케이블 종단접속재 시공설명서

(6SMT / 1, 3 CORE)

▶ 안전상의 주의사항

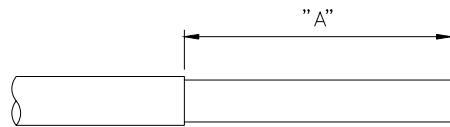
- 안전하게 사용하기 위하여 사용 전에 잘 읽으신 후 바르게 사용해 주십시오.
- 여기에 나타난 주의사항은 안전에 관한 중대한 내용을 기재하고 있으므로 반드시 지켜 주십시오.

⚠ 위험	<ol style="list-style-type: none"> 모든 전기장치는 제품설치나 제거하는 동안 정전상태이어야 합니다. 손으로 통전 상태의 제품을 만져서는 안됩니다. 조립된 제품에 무리한 힘을 가하면 파손될 수 있습니다. 본 제품의 운송중 파손여부, 전기적 정격사항에 적합 여부, 조립되는 타제품과의 상호 호환성에 문제는 없는지 확인해야 합니다. 이 제품은 전문 교육기관에서 교육을 받고 자격이 있는 자에 한에서만 작업할 수 있습니다.
⚠ 경고	<ol style="list-style-type: none"> 작업을 할 경우 항상 작업자는 절연장비를 철저히 갖추고 작업에 임해야 합니다. 첨부된 시공설명서는 발생할 수 있는 모든 돌발사고를 고려하지 않았습니다. 첨부된 시공설명서를 따르지 않을 경우 제품의 손상이나 사고를 일으킬 수 있습니다.
⚠ 주의	<ol style="list-style-type: none"> 시공을 하시기 전 시공설명서를 읽고 숙지한 후 작업하시기 바랍니다. 포장박스 내용물이 완벽하게 갖추어져 있는지, 손상이 없는지 점검하여야 합니다. 모든 필요한 공구는 작업하는 곳에 갖추어 놓고, 시공하는 동안 청결을 유지하여야 합니다. 케이블의 차폐층과 절연체를 나이프 등으로 절대 상처를 내지 말아야 합니다. 반도전층을 확실하게 제거한 후 찌꺼기 등을 솔벤트세척포를 사용하여 완전히 제거하여야 합니다. 케이블 차폐층 접지를 완전하게 처리하여야 합니다.

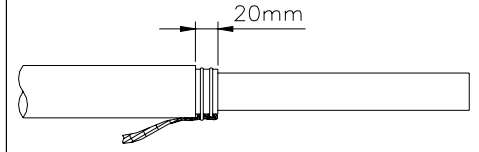
▶ 1 CORE

1-1. 케이블 외피와 차수테이프를 그림과 같이 "A"길이 만큼 벗겨낸다.

케이블 규격(mm)	"A"치수 (mm)	
	1 hole 단자	2 hole 단자
14 ~ 60	255	265
100	260	280
150 ~ 200		
250 ~ 325	290	310
400 ~ 500	300	



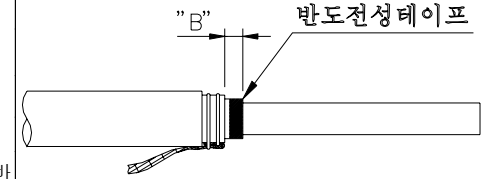
1-2. 동차페테이프 20mm지점에 편조선을 대고 연동선으로 동여맨 후 편조선을 케이블 방향으로 제친 후 그림과 같이 제친 편조선을 동차페테이프에 대고 연동선을 이용하여 동여맨다.
20mm 밖의 케이블 동차페테이프는 벗겨낸다.



1-3. 외부반도전층을 그림과 같이 동차페테이프 끝에서 "B"mm지점에 반도전성테이프를 감은 후 외부반도전층을 벗겨낸다. (절연층에 흡집이 나지않도록 주의)

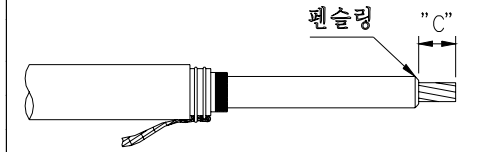
케이블 규격(mm)	"B"치수(mm)
14 ~ 200	10
250 ~ 500	20

※ 외부반도전층이 테이프방식이 아닌 압출방식일 경우 반도전성테이프를 감을 필요없이 외부반도전층을 "B"mm 길이만큼 제거할 것



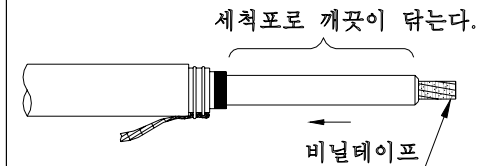
1-4. 케이블 도체끝에서 "C"mm 길이만큼 피박기(WS-50)를 이용하여 절연층을 벗겨낸 다음 절연층 끝부분을 펜슬링하여 준다.

케이블 규격(mm)	"C"치수 (mm)	
	1 hole 단자	2 hole 단자
14 ~ 60	40	50
100	45	
150 ~ 200	45	65
250 ~ 325	70	90
400 ~ 500	80	

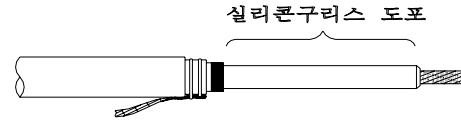


1-5. 케이블 도체에 비닐테이프를 감아 준다음 케이블 절연층을 내장된 세척포로 깨끗이 닦아낸다.

※ 화살표 방향으로 닦아내고 외부반도전층의 검정색 페인트가 세척포에 묻어 절연층에 옮기지 않도록 주의한다.

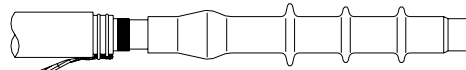


1-6. 접속재 삽입이 용이하도록 케이블 절연층 외면에 실리콘구리스를 도포하여 준다.

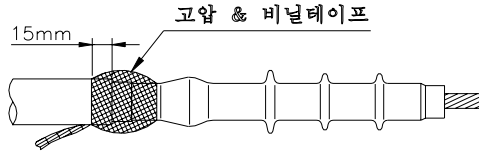


1-7. 하우징을 시계방향으로 돌리면서 밀어 끼운다.

☞ 이때 스트레스콘 내부 턱진 부분이 케이블 외부반도전층과 겹쳐도록 한다.

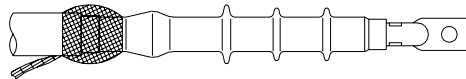


1-8. 그림과 같이 접속재 하단의 구리스를 테이프 접착성이 좋도록 깨끗이 닦아낸 후 하우징 하단 턱진 부분부터 케이블 외피 15mm 지점까지 고압테이프를 반겹쳐 2~3회 감아준 후 그 위에 비닐테이프를 반겹쳐 3회 감아준다.
케이블 도체 끝에 감겨있는 비닐테이프를 제거한다.

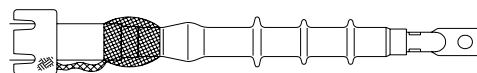


1-9. 도체부분에 1 Hole(or 2 Hole)단자를 삽입한 후 압착기로 1회 압착한다.

☞ 2 Hole 단자를 설치할 경우 케이블 규격 250 SQ 이상은 압착기로 2회 압착한다.



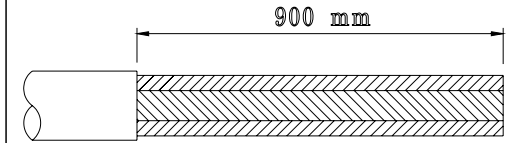
1-10. "2"번 항에서 처리하여 늘려놓은 편조선을 그림과 같이 브라케트에 고정시킨다.



▶ CORE

3-1. 케이블 외피를 그림과 같이 900mm 만큼 벗겨낸 후 개재물과 차수테이프를 제거한다.

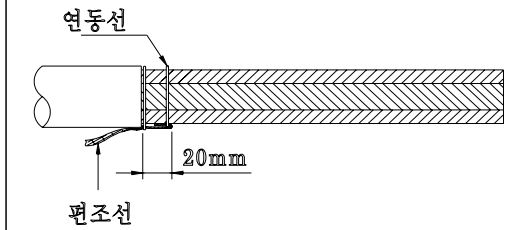
☞ 외피제거 길이는 현장조건에 따라 변경될 수 있다.



3-2. 케이블 외피끝에서 20mm되는 지점에 편조선을 대고 연동선으로 2~3회 정도 동여맨 후 케이블 끝부분의 동차폐층을 제거한다.

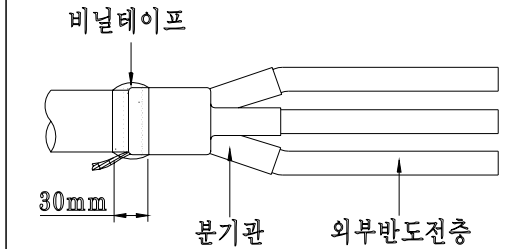
이때 편조선은 케이블 방향으로 늘려 놓는다.

☞ 필요시 동차폐층을 제거하지 않아도 무관함.



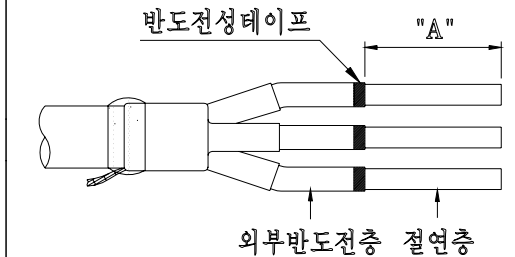
3-3. 분기관을 완전히 삽입하고 하단부분에 30mm 정도 비닐테이프를 반겹쳐 3회 감아준다.

☞ 케이블 곡률을 감안하여 접속재 설치위치를 확인한다.



3-4. 케이블 도체 끝에서부터 "A" mm 길이에 반도체성테이프를 감은 다음 외부반도전층을 제거한다.

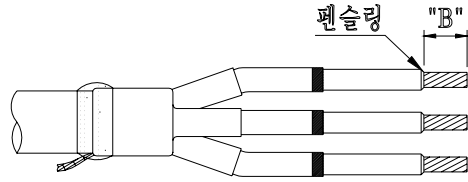
☞ 외부반도전층이 압축방식을 경우 반도체성테이프를 감지 말고 "A" mm 만큼 제거하고 절연층에 흠집이 나지않도록 주의



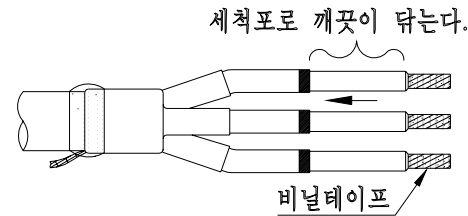
케이블 규격(mm)	"A"(mm)	
	1 hole 단자	2 hole 단자
14 ~ 60	225	235
100	230	250
150 ~ 200		275
250 ~ 325	255	275
400 ~ 500	265	

3-5. 케이블 도체끝에서 "B"mm 길이만큼 피박기(WS-50)를 이용하여 절연층을 벗겨낸다음 절연층 끝부분을 펜슬링하여 준다.

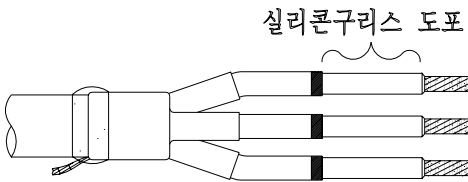
케이블 규격(mm)	"B"(mm)	
	1 hole 단자	2 hole 단자
14 ~ 60	40	50
100	45	
150 ~ 200	45	65
250 ~ 325	70	90
400 ~ 500	80	



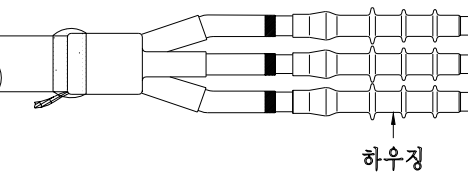
3-6. 케이블 도체에 비닐테이프를 감아 준다음 케이블 절연층을 내장된 세척포로 깨끗이 닦아낸다.
 ※ 화살표 방향으로 밀면서 닦아내고 외부반도체층의 검정색 페인트가 세척포에 묻어 절연층에 옮기지 않도록 주의한다.



3-7. 접속재 삽입이 용이하도록 케이블 절연층 외면에 실리콘구리스를 도포하여 준다.

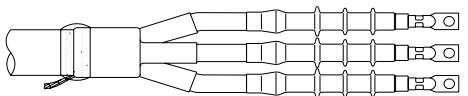


3-8. 하우징을 시계방향으로 돌리면서 케이블에 삽입한 다음 케이블 도체 끝에 감겨있는 비닐테이프를 제거한다.



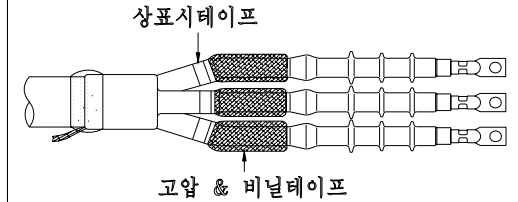
※ 이때 스트레스콘 내부 턱진 부분이 케이블 외부반도체층과 겹쳐도록 한다.

3-9. 1 Hole(or 2Hole) 단자를 케이블 도체부위에 삽입시킨 후 하우징과 밀착이 되도록 완전히 끼운 다음 압착기를 이용하여 압착한다.



※ 2 Hole 단자를 설치할 경우 케이블 규격 250 SQ 이상은 압착기로 2회 압착한다.

3-10. 분기관 윗부분 20mm 지점부터 하우징 하단 끝부분 30mm 지점까지 고압테이프를 2~3회 감은 후 그 위에 비닐테이프를 2~3회 반겹쳐 감는다. 분기관에 상표시테이프를 감아 상표시하여 준다.



패킹 내역

번호	품명	수량				비고
		14~100		150~500		
		1 CORE	3 CORE	1 CORE	3 CORE	
1	하우징	3	3	3	3	
2	비닐테이프	1	2	2	2	19mm×10m
3	반도체성테이프	3	3	3	3	19mm×10cm
4	고압테이프	1	3	2	3	
5	종합봉지	1	1	1	1	구리스3, 세척포2, 비닐장갑1
6	압착단자	3	3	3	3	1 Hole or 2 Hole (볼트포함)
7	브라켓	3	1	3	1	
8	볼트, 너트, 와셔	6	2	6	2	브라켓용
9	연동선	3	3	3	3	
10	편조선	3	1	3	1	
11	상테이프	1	1	1	1	적색, 백색, 청색
12	분기관	-	1	-	1	
13	시공설명서	1	1	1	1	

※ 항상 저희 제품을 이용해 주셔서 감사합니다.

이용상의 불편한 점이나, 문의사항은 아래의 연락처로 연락바랍니다.

항상 성실한 자세로 답해드리겠습니다.



평일산업주식회사

주소 : 경기도 안양시 동안구 관양2동 1475-10 평일빌딩 431-080

TEL : 031)420-6600 FAX : 031)424-7300